



Planificación Anual Asignatura Seguridad e Higiene Industrial Año 2020



DOCENTE RESPONSABLE							
Nombre y Apellido	Mario Ernesto Jaureguiberry						
Categoría Docente	Profesor Asociado						
MARCO DE REFERENCIA							
Asignatura	Seguridad e Higiene Industrial			Código:	A0028		
Plan de estudios							
Licenciatura en Tecnología de los Alimentos 2004 - Ord.C.S.Nº 3002/03 (1)							
Ubicación en el Plan							
4º año, 2ª cuatrimestre (1)							
Duración	cuatrimestral		obligatoria		Carga horaria	90 h	
Experimental	5h	Problemas ingeniería	20 h	Proyecto - diseño	0	Práctica sup.	0
Asignaturas correlativas	Cursadas	Control y gestión de la calidad (A0020)					
	Aprobadas	Tecnología de los productos de origen animal (A0017) - Tecnología de los productos de origen vegetal (A0018)					
Otras cond. para cursar	Inglés (A0033)						
Contenidos mínimos							
Ergonomía. Riesgos mecánicos. Higiene y seguridad industrial. Factores ambientales. Carga térmica. Radiaciones. Ventilación. Iluminación y calor. Ruidos y vibraciones. Instalaciones eléctricas. Protección contra incendios. Seguridad en el diseño y construcción de instalaciones. Equipos y elementos de protección personal. Organización de la seguridad. Legislación sobre riesgo de trabajo.							
Depto. responsable	Ingeniería Industrial			Área	Organización y Administración		
Nº estimado de alumno	5						
OBJETIVOS							
La preocupación por la siniestralidad laboral, en la actualidad, es compartida por toda la sociedad, por los Organismos Gubernamentales, por la Organizaciones Empresariales y Sindicales, por las entidades que regulan la seguridad en el trabajo, por las Aseguradoras de Riesgos de Trabajo y por las propias familias de los trabajadores. En este marco es necesario que los profesionales conozcan e interpreten la legislación vigente, para reconocer su responsabilidad en las actividades laborales y aprendan a reconocer y prevenir los riesgos de accidentes laborales según las actividades que se desarrollen en las empresas donde les tocará llevar a delante su vida profesional. Como también a transmitir las necesidades que en relación a esta materia deberán ser cubiertas por los diferentes niveles de una organización.							
APORTE A LA FORMACIÓN BÁSICA Y/O PROFESIONAL							
EXPECTATIVAS DE LOGRO EN LOS ALUMNOS SOBRE PROCEDIMIENTOS Y ACTITUDES Interpretar el espíritu de la seguridad y aplicar los conocimientos a situaciones reales -Aprender a realizar un plan de mejoras en función al relevamiento de datos y situaciones. -Manejar la Relaciones Humanas, como herramienta de gestión y capacitación. Realizar inspecciones, desarrollando la capacidad de observación Resaltarlos valores de vida por encima de todas las cosas, dando respuesta a las situaciones en función de las personas. Respetar las disposiciones vigentes en todas las decisiones que deba tomar para resolver las situaciones de trabajo que se presenten.							
DESARROLLO							
Actividades y estrategias didácticas							

Desarrollo de clases teóricas, trabajos de investigación bibliográfica, desarrollo de trabajos prácticos grupales, inspecciones a empresas.

METODOLOGIA Para el desarrollo de la materia se prevé la necesidad de desarrollar clases de exposición con recursos especiales (Películas, videos, exposición de objetos), impulsando la participación y complementando con trabajos prácticos grupales, vinculados a situaciones reales de empresas manufactureras o de servicios de la región.

Los trabajos prácticos serán grupales, sin embargo, las presentaciones se realizarán en forma personal, estos abarcan todos los riesgos, los cuales pueden ser calificados en algunos casos por simple observación (v.g. existencia de señalización) y en otros (p.ej. Ruido, iluminación, ventilación) podrán respaldarse con mediciones hechas en el campo a través de aplicaciones app's.

Hecho el relevamiento de campo, será necesario analizar e interpretar los datos obtenidos para sacar conclusiones y elaborar un informe sobre lo observado y finalmente, teniendo en cuenta la normativa y legislación vigente realizar las propuestas de mejoras a fin de cumplir con las necesidades, optimizando el uso de los recursos disponibles.

De esta manera se proyecta que el alumno invierta una dedicación de 5 hs de formación práctica experimental y 20 hs de formación práctica de proyecto.

La materia analiza y desarrolla, en toda su extensión, el concepto de Seguridad y Salud ocupacional.

A partir de estos conocimientos se desarrolla la importancia de la Prevención, además de los alcances de la Ley 19587 y su Decreto reglamentario.

Luego de lo cual ingresamos en la legislación más reciente de manera total dando por qué y los considerandos de la Creación de la Ley de Riesgo de Trabajo, Ley 24.557, como así también los decretos de las actividades específicas.

Una vez conocidos estos aspectos generales de la seguridad nos introducimos en la seguridad dentro de una empresa: Cómo es, cómo funciona y cómo se inicia un sistema de gestión, a través de la importancia de la Política de Seguridad y Salud Ocupacional.

Planteado todo el panorama legal y funcional, se continúa con el estudio de la seguridad en el campo, deduciendo: porqué ocurre un accidente, cuáles son las Causas Básicas, los Factores Humanos y los Factores Laborales, cómo se aplican las Teorías de prevención de riesgos, cuáles son los Análisis de Riesgos necesarios, el método de Análisis de Tarea Segura y la necesidad de tener para cada proceso las correspondientes Normas de Seguridad. En definitiva, se concluye implementando un método de Gestión de la Seguridad por Administración de Riesgos.

También se aborda un tema específico y fundamental para el desarrollo de una asistencia de Salud Ocupacional exitosa, como es la psicopatología laboral.

Competencias desarrolladas:

En el desarrollo de la asignatura se comienza resaltando la importancia del cuidado de la Salud de los trabajadores y cuál es la responsabilidad del profesional, lo que aporta al desarrollo de las capacidades necesarias para actuar éticamente con responsabilidad profesional y compromiso social.

Los trabajos prácticos propuestos están orientados a lograr autonomía en el aprendizaje, producir e interpretar textos técnicos (memorias, informes, etc.) y realizar presentaciones públicas.

El trabajo final integrador, se presenta en las primeras clases de la asignatura y está orientado a que el alumno pueda identificar y formular problemas, por lo tanto, su inicio se realiza cuando se dispone de las herramientas de diagnóstico a partir de la legislación vigente y posteriormente con el conocimiento de riesgos específicos podrán detectar oportunidades y necesidades insatisfechas o nuevas maneras de satisfacerlas mediante soluciones tecnológicas y utilizar creativamente las tecnologías disponibles.

Las herramientas a utilizar por los alumnos (Listados de chequeos de legislación vigente), les hacen reconocer la necesidad de ir incorporando los cambios que se producen en la legislación y los avances tecnológicos, resaltando la importancia de un aprendizaje continuo a lo largo de la vida.

Recursos didácticos

Bibliografía

Revistas de Actualización

Aula Virtual- PC-

Proyector de Power Point y Explorer

Utilización de Chek-List

Evaluación de los alumnos

Estrategia de evaluación

En el marco del "aislamiento social, preventivo y obligatorio" debido a la pandemia de COVID 19 se hace necesario mantener la continuidad pedagógica en modalidad virtual, para ello y excepcionalmente, y mientras dure el Aislamiento Preventivo y obligatorio " y de acuerdo a la Res CAFI n° 051/20, en sus artículos 1 al 4 inclusive, **las condiciones de cursada** son:: 1.- Entrega y aprobación de seis (6) Trabajos Prácticos por medio de la plataforma moodle.- EL Trabajo Práctico n° 6 se readecuó y debe ser expuesto al grupo en los encuentros virtuales por jitsi.meet.org u otra herramienta virtual.- 2.- Rendir y aprobar un examen parcial teórico.

Promoción de la asignatura: para aquellos alumnos que tengan aprobados todos los trabajos prácticos y el parcial, pueden acceder a un examen integrador de promoción. - EL mismo también se aprueba con el 60/100.-

Para los alumnos que han elegido a esta asignatura como **CURSO ELECTIVO**, deben presentar y aprobar los 6 trabajos prácticos únicamente para lograr la certificación del Curso Electivo

Examen libre	S
Justificación	
Evaluación del desarrollo de la asignatura	
Al finalizar la cursada los alumnos presentarán una encuesta anónima con posibilidad de sugerencias sobre mejoras o cambios.	
Cronograma	
Semana	Tema / Actividades
1	Objetivos Introducción - Ley 19587
2	Ley 24557 Ley 26773 - Ley 27.348
3	Decreto 351/79 Res 1338/96 Res. 463/10 y 905/15
4	Dec 911/96 Res 231 Res 51/97 Res 35/98 -
5	Decreto 249 Dec 617 - Decr. 658 /96
6	Accidentes y enfermedades profesionales - investigación de accidentes
7	Ergonomía
8	Ruidos y vibraciones. - Riesgo eléctrico
9	Protección contra incendios - Riesgo mecánico: maq y herramientas
10	Carga térmica: frío/calor - Riesgo químico
11	Iluminación- Color- Señalización - Ventilación
12	EPP/ Explic trabajo practico - Riesgo biológico
13	Psicopatología.
14	Exposición Trabajo Practico
15	Evaluación
Recursos	
Docentes de la asignatura	
Nombre y apellido	Función docente / Teoría y Práctica
Jaureguiberry Mario	Desarrollo de Teoría y Práctica
Paravié Ivana	Desarrollo de Teoría y Práctica
Baldi Romina	Desarrollo de Teoría y Práctica
Recursos materiales	
Software, sitios interesantes de Internet	
www.srt.gob.ar www.prevention-world.com www.nsc.org www.asse.org www.estrucplan.com.ar	
Principales equipos o instrumentos	
Principales equipos o instrumentos	
PC -	
Espacio en el que se desarrollan las actividades	
Aula <input checked="" type="checkbox"/> Virtual	Laboratorio <input type="checkbox"/> Gabinete de computación <input type="checkbox"/> Campo <input checked="" type="checkbox"/>
Otros	
OTROS DATOS	
Cursada intensiva	N
Cursada cuatrimestre contrapuesto	N





Programa Analítico Asignatura Seguridad e Higiene Industrial A0028



Departamento responsable	Ingeniería Industrial	Área	Organización y Administración
Plan de estudios	Licenciatura en Tecnología de los Alimentos 2004 - Ord.C.S.Nº 3002/03 (1)		

Programa Analítico de la Asignatura - Año 2020

La asignatura comienza con una introducción a los conceptos básicos de higiene y seguridad para posteriormente introducirnos en el tema legal. La ley 19.587 y sus decretos reglamentarios según la actividad. Creación de la Ley de Riesgo de Trabajo, Ley 24557 Ley 26773 - Ley 27. 348. Una vez conocidos estos aspectos generales de la seguridad nos introducimos en la seguridad dentro de una empresa, como es como funciona y como se inicia a través de la importancia de la Política de Higiene, Seguridad y Medio Ambiente cuales son los Organigramas de las empresas más comunes y las funciones de los responsables, como son: Estadística de accidentes, Informes, Tasas de siniestros laborales. Planteado todo el panorama legal y funcional, nos abocaremos al estudio de la seguridad en el campo, deduciremos Porqué ocurre un accidente cuales son las Causas Básicas, los Factores Humanos y los Factores Laborales, como se aplican las Teorías de prevención de riesgos, cuáles son los Análisis de Riesgos necesarios y el método de Análisis de Tarea Segura, la necesidad de tener para cada proceso las correspondientes Normas de Seguridad. Por último se verán dos temas específicos y fundamentales para el desarrollo de una asistencia de Seguridad exitosa como lo son: GESTIÓN DE LA SEGURIDAD y LA CAPACITACIÓN

UNIDAD 1: MARCO LEGAL- Definición de Higiene, y Seguridad. La Ley 19587 el Decreto 351/79, su contenido e implementación. Creación de la Ley de Riesgo de Trabajo, Ley 24557 Ley 26773 - Ley 27.348- La SRT y las ART. Legislación Regulatoria Complementaria actualizada.

UNIDAD 2: ORGANIZACIÓN DE LA SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE Política de Higiene, Seguridad - Estadística de accidentes - Informes - Tasas de siniestros laborales.

UNIDAD 3: MECANISMOS DE LOS ACCIDENTES Y PREVENCIÓN DE RIESGOS Porqué ocurre un accidente - Causas Básicas - Factores Humanos y Factores Laborales - Teorías de prevención - Prevención de riesgos - Análisis de Riesgos con el método de Análisis de Tarea Segura - Normas de Seguridad - El riesgo Orden y Limpieza - Investigación de Accidentes como prevención de futuros accidentes - Como se investiga un accidente.

UNIDAD 4: RIESGOS ESPECÍFICOS; Riesgo Mecánicos - Ruidos y Vibraciones - Ventilación - Riesgos de Incendios - Riesgos en la actividad Rural - Riesgos en la Industria de la Construcción - Ergonomía - Riesgos de Carga Térmica - Iluminación - Contaminación Ambiental (Riesgos Químico y Biológico)- Radiaciones -Riesgo eléctrico -Elementos de Protección Personal -

UNIDAD 5: LA GESTIÓN DE LA SEGURIDAD. Inspecciones de Seguridad- Listado de chequeo de la Seguridad - Método de Gestión en la Seguridad industrial -

Bibliografía Básica

JAUREGUIBERRY MARIO Introducción a la Seguridad e Higiene en el trabajo – Editorial Académica Española – 2018-
JAUREGUIBERRY MARIO . Seguridad e Higiene para Empresarios. REUN - 2006 -
BURRIEL LLUNA, GERMAN. Sistema de gestión de riesgos laborales e industriales. Madrid, 1999.
GONZALEZ RUIZ, AGUSTIN. Manual para el técnico en prevención de riesgos laborales. 5.ed. Madrid, 2006.
GONZALEZ RUIZ, AGUSTIN. Soluciones de los ejercicios del Manual para el técnico en prevención de riesgos laborales. 5.ed. Madrid, 2006
MANGOSIO, JORGE ENRIQUE. Responsabilidades de los ingenieros en higiene y seguridad ; Ley 19587/72. 2.ed. Buenos Aires, 2004.
RODELLAR LIESA, ADOLFO, Seguridad e higiene en el trabajo. Barcelona, 1988.
MAC LOUGHLIN, JUAN E. Administración de la seguridad industrial en la empresa; fundamentos prácticos de consulta. 1981.
CONSEJO INTERAMERICANO DE SEGURIDAD. Manual de prevención de accidentes para operaciones industriales. Protección del hombre. Estados Unidos, s.f.
Letayf-Gonzalez (México 1996) - SEGURIDAD, HIGIENE Y CONTROL AMBIENTAL - Edit. Mc GRAW - HILL
DAVID STONER (México 1987) - La Seguridad en Hospitales -Edit LIMUSA
CASTEJON - FINA - (España 1977) - QUE SON LAS ENFERMEDADES LABORALES -Edit La Gaya Ciencia
NIEBEL - INGENIERIA INDUSTRIAL Edit. Alfaomega (México 1996)
Gonzalez Ruíz, Agustín. Manual para el Técnico en Prevención de Riesgos . 5ta. Edición. Editorial . FC (Fundación Cnfmetal
Joaquin Casal . Análisis del Riesgo en Instalaciones Industriales . 2001 .Editorial Alfaomega

Bibliografía de Consulta

ARGENTINA. LEYES, DECRETOS, ETC. LEY 19.587. LEY 24.557, DECRETOS 351/79
1338/96, 911/96, 617/97, 249/03 , Resoluciones, 231/96,51/97,319/99,320/99,
Higiene y seguridad en el trabajo. Buenos Aires 2007
GIORDANO, OSVALDO, Riesgos del trabajo; la modernización de las instituciones laborales en la Argentina. Buenos Aires, 1996.
INSTITUTO ARGENTINO DE SEGURIDAD. Seguridad en el trabajo. Buenos Aires, S.f.
MANGOSIO, JORGE E. Fundamentos de higiene y seguridad en el trabajo.-. Argentina, 1994.

Firmas	
Docente Responsable	
Nombre y Apellido	Mario Ernesto Jaureguiberry
Coordinación de la Carrera	
Secretaría Académica	